

ขอบเขตงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์
รถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือ
กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน
ของสำนักปลัดเทศบาล เทศบาลตำบลหาดเจ้าสำราญ อำเภอเมืองเพชรบุรี จังหวัดเพชรบุรี
โดยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

๑.ความเป็นมา

ด้วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สำนักปลัดเทศบาลตำบลหาดเจ้าสำราญ มีความประสงค์จะจัดซื้อรถบรรทุกน้ำ (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

๒. วัตถุประสงค์และเป้าหมาย

๒.๑. เพื่อความพร้อมด้านการป้องกันและระงับอัคคีภัยในพื้นที่ตำบลหาดเจ้าสำราญและพื้นที่ข้างเคียง

๒.๒ เพื่อแก้ไขปัญหาภัยแล้งโดยการแจกจ่ายน้ำในการอุปโภคบริโภคแก่ประชาชนผู้ประสบปัญหาขาดแคลนน้ำ

๒.๓. เพื่อใช้ในการรดน้ำต้นไม้ในสวนสาธารณะในเขตเทศบาลตำบลหาดเจ้าสำราญ

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓.๓ ไม่อยู่ในระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือมหาสัญญาทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่เทศบาลตำบลหาดเจ้าสำราญ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นกรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสารสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น



/๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียน...

๓.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e – GP) ของกรมบัญชีกลาง

๓.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e – GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามคณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๓.๑๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๔. รายการพัสดุที่จะซื้อหรือจ้าง

ลำดับ	รายการ	จำนวน	หน่วยนับ
๑	ครุภัณฑ์รถบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์	๑	คัน

๔.๑ คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์หรือมีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๓๐ แรงม้า ตอนหน้าเป็นหัวเก๋งหน้าสั้นบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน (รวมพนักงานขับรถ) ตอนท้ายเก๋งติดตั้งถังบรรจุน้ำขนาดความจุ้น้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม พร้อมติดตั้งเครื่องสูบน้ำ ปัมป์สูบน้ำแทนปืนฉีดน้ำ/ชุดหัวฉีดน้ำ เพื่อใช้ในการสนับสนุนป้องกันอัคคีภัยหรือให้บริการสาธารณประโยชน์มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ครบถ้วนตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับ การรับรองการบริหารงานคุณภาพ มอก. จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือสถาบันรับรอง (ISO) หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษา ซ่อมแซม ตัวรถและอุปกรณ์ทุกชนิดต้องเป็นรถรุ่นใหม่ทั้งตัวเครื่องยนต์และรูปโฉมภายนอก เป็นของใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน การกำหนดมาตรฐานและคุณภาพต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและโดยประโยชน์สูงสุด

๔.๒ คุณลักษณะเฉพาะ

๔.๒.๑ รถยนต์บรรทุก

๑. ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต เป็นรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ และมีล้ออะไหล่พร้อมกระโถล ๑ ล้อ โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิต มีน้ำหนักบรรทุกไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม ซึ่งเป็นรถรุ่นใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน โดยต้องแนบแคตตาล็อกพร้อมระบุยี่ห้อและรุ่น โดยเสนอเอกสารหลักฐานมาพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์เพื่อประกอบการพิจารณา

๒. ผู้เสนอราคาต้องเป็น...

๒. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิตหรือได้รับแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายของรถยนต์บรรทุก โดยเสนอเอกสารหลักฐานมาพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วย

๓. กระจกมองข้างซ้าย-ขวา ที่ภายนอกรถ

๔. ที่บังแดดด้านคนขับและคนโดยสารด้านหน้า

๕. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศในหัวเก๋งห้องโดยสาร ครอบคลุมจากโรงงานผู้ผลิต

๖. ชุดเครื่องเสียงที่สามารถเล่นวิทยุ/MP๓/CD หรือดีกว่า พร้อมลำโพงและเสาอากาศติดตั้งมาพร้อมผู้ผลิต

๗. ติดฟิล์มกรองแสง ขนาดความเข้มตามมาตรฐานกรมขนส่งทางบกกำหนด

๘. ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยที่เบาะนั่งคนขับและคนโดยสาร

๙. ตัวรถมีตู้เก็บสายส่งน้ำ ขัดต่อ หัวฉีดน้ำ และอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมบานเปิด-ปิดและกุญแจ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๐. ตัวรถยนต์ต้องมีศูนย์บริการตามยี่ห้อที่เสนอและอยู่ภายในจังหวัดเพชรบุรีหรือเขตติดต่อใกล้เคียง เพื่อสะดวกแก่การซ่อมบำรุง

๔.๒.๒ เครื่องยนต์

๑. เครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่ามาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. ๒๓๑๕-๒๕๕๑ หรือ EURO ๓ โดยมีใบรับรองมาตรฐานมาแสดงในวันที่ยื่นเอกสารประมูลซื้อ

๒. มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ หรือมีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๓๐ แรงม้า

๓. ตัวรถยนต์และเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกันเพื่อสะดวกต่อการสั่งซื้ออะไหล่

๔. เครื่องยนต์ได้รับมาตรฐานความปลอดภัยจากสารมลพิษ ตามมาตรฐานอุตสาหกรรม

๔.๒.๓ ระบบส่งกำลัง

๑. คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒. เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔.๒.๔ ระบบบังคับเลี้ยว

๑. พวงมาลัยขับเคลื่อนด้วยระบบช่วยผ่อนแรง (Hydraulic Power Steering)

๔.๒.๕ ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

๑. ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๔.๒.๖ ระบบกันสะเทือน

-ตามมาตรฐานผู้ผลิต



๔.๒.๗ ระบบห้ามล้อ

-ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๒.๘ สมรรถนะรถ

๑.สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๔.๒.๙ ระบบไฟฟ้า

๑. ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์
๒. มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์
๓. มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์
๔. มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก พร้อมกุญแจล็อก
๕. มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามมาตรฐานของ พรบ.การขนส่งทางบกและตามมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๒.๑๐ ลักษณะถังบรรจุน้ำ

๑. ถังบรรจุน้ำสร้างด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างตีชุบซิงค์ มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. ภายในถังบรรจุน้ำกันเป็นช่องๆ หนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. จำนวน ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร รูปทรงรีตามมาตรฐานผู้ผลิต พร้อมแนบแค็ตตาล็อกหรือรูปแบบ โดยเสนอเอกสารหลักฐานมาพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์เพื่อประกอบการพิจารณา

๒. ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมมีฝาเปิด-ปิด และล็อกได้พร้อมมีราวกันกั้นตก (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)

๓. ถังบรรจุน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO พร้อมแนบเอกสารรับรอง

๔. มีที่จ่ายน้ำ (สเปย์บาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านซ้าย-ขวา ของรถ

๕. มีที่ระบายน้ำล้น ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว พร้อมฝาเปิด-ปิด จำนวนไม่น้อยกว่า

๑ ท่อ

๖. แผงควบคุมการทำงาน ติดตั้งด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถ โดยมีท่อดูดน้ำ ๑ ทางทั้งสองด้าน และท่อส่งน้ำ ๒ ทางทั้งสองด้าน เพื่อควบคุมการดูด-จ่ายน้ำ

๗. มีท่อทางน้ำล้น (Bypass) เพื่อป้องกันสูบ-จ่ายชำรุด เมื่อเครื่องสูบน้ำทำงาน แต่ยังไม่ได้เปิดลิ้นจ่ายน้ำ

๘. มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน

๙. ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านซ้ายสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนปืนฉีดน้ำ ที่เหยียบอะลูมิเนียมดกกันสนิม หรือโลหะ Stainless Steel ที่มีดอกลายกันสนิม

๑๐. มีบันไดเหล็กติดตั้งอยู่ด้านท้ายข้างซ้ายและขวาสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนปืนฉีดน้ำ

๔.๒.๑๑ ลักษณะระบบปั๊มสูบน้ำ

๑. เป็นปั๊มสูบน้ำถ่ายทอดกำลังจากเครื่องยนต์ ด้วยระบบ P.T.O.

๑๒. ตัวปั๊มทำด้วยเหล็ก...

๒. ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว
๓. ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์
๔. สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้
๕. ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิต ประกอบจากโรงงานที่ได้รับ

มาตรฐาน ISO

๖. ผู้เสนอราคาต้องแนบแค็ตตาล็อกหรือรายการคุณลักษณะของปั๊มสูบน้ำ โดยเสนอเอกสาร หลักฐาน มาพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อประกอบการ พิจารณา

๔.๒.๑๒ ระบบท่อน้ำดับเพลิง

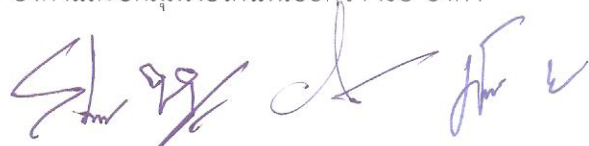
๑. มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว
๒. มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์วปิด-เปิด แบบบอล วาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว
๓. ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์วปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว
๔. ทางจ่ายน้ำเข้าถึงบรรจุน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์วปิด-เปิด แบบบอล วาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว
๕. ทางจ่ายน้ำแทนป็นฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์วปิด-เปิด แบบบอล วาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๔.๒.๑๓ ชุดสายดับเพลิง

๑. สายส่งน้ำขนาด ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ เส้น
เป็นสายส่งน้ำพร้อมข้อต่อ ทอจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของ สายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาว ไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร โดยแนบแค็ตตาล็อกมาพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วย อิเล็กทรอนิกส์เพื่อประกอบการพิจารณาเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม ISO
๒. ท่อยางดูดน้ำ จำนวน ๒ เส้น
 - ๒.๑ เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ชั้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความ ยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ชั้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว
 - ๒.๒ ตัวท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดอลูมิเนียมอัลลอยด์

๔.๒.๑๔ แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง (WATER MONITOR)

๑. ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม พร้อมหัวฉีดทำจากทองเหลือง (ซูป โครเมียม)สามารถฉีดได้ไกลไม่น้อยกว่า ๓๐ เมตร สำหรับช่วยบรรเทาสาธารณภัย
๒. สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุม ต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศาและยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา



/๔. แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง...

๔. แผ่นป็นฉีตน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับระบบมาตรฐาน ISO

๔.๒.๑๕ เครื่องมืออุปกรณ์ดับเพลิง/กู้ภัยประจำรถ/อุปกรณ์ประจำรถ

๑. หัวฉีดด้ามยาว ขนาด ๒.๕ นิ้วยาว ๓๐ นิ้ว
๒. หัวฉีดปรับฝอย
๓. ตะกร้าหวายกรองผง
๔. ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ
๕. บล็อกถอดล้อ
๖. แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม ยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑๒ ตัน
๗. หนังสือคู่มือรับบริการ
๘. เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต
๙. เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด
๑๐. หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
๑๑. ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด
๑๒. ที่ขันข้อต่อท่อดูด จำนวน ๒ ชุด
๑๓. ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน ๑ ชุด
๑๔. ถังเคมีดับเพลิง ขนาด ๑๕ ปอนด์ จำนวน ๑ ถัง

๔.๒.๑๖ การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๑. การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริงชนิดโพลิยูรีเทน ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น ตัวรถบรรทุกและถังบรรจุน้ำ
๒. การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
๓. สีและสติ๊กเกอร์ตัวอักษรต่างๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

๔.๒.๑๗ เสียงสัญญาณไซเรน

๑. มีสัญญาณเสียงไซเรนแบบอิเล็กทรอนิกส์ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๐๐ วัตต์ สามารถทำเสียงสัญญาณได้ไม่น้อยกว่า ๘ แบบ สามารถปรับความดังได้และเมื่อใช้ไมโครโฟนพูดสามารถตัดเสียงสัญญาณอื่นๆ และเสียงไซเรนได้ (หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต) และตัวปรับสัญญาณและสวิทช์ควบคุมความดังเปิด-ปิด ติดตั้งอยู่ในที่เหมาะสมพร้อมลำโพงและไมโครโฟน จำนวน ๑ ชุด

๔.๒.๑๘ ชุดไฟด้านท้ายรถ

๑. ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉินแบบหมุน จำนวน ๒ ดวง เพื่อใช้สัญญาณเตือน เมื่อมองจากด้านท้าย สัญญาณไฟฉุกเฉินมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางฐานไม่น้อยกว่า ๑๘๐ มม. และมีความสูงไม่น้อยกว่า ๑๙๐ มม. ใช้หลอดฮาโลเจน ขนาด ๒๔ โวลท์ ไม่น้อยกว่า ๗๐ วัตต์



๔.๒.๑๙ วิทยุสื่อสารประจำรถ จำนวน ๑ ชุด

๑. เป็นเครื่องวิทยุคมนาคม ระบบ VHF/FM
๒. ต้องเป็นชนิดเคลื่อนที่
๓. เป็นแบบส่งเคราะห์ความถี่ประเภท ๒
๔. มีกำลังส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๐ วัตต์ ตลอดย่านความถี่
๕. ย่านความถี่ ๑๗๔.๐๐๐-๑๗๖.๐๐๐ MHz หรือดีกว่า
๖. ต้องเป็นเครื่องที่ผ่านการทดสอบรับรองตัวอย่างวิทยุคมนาคม และได้รับอนุญาตให้นำเข้า จาก คณะกรรมการ กิจการกระจายเสียง กิจการโทรทัศน์ และกิจการโทรคมนาคมแห่งชาติ (กทช.) หรือ คณะกรรมการกิจการโทรคมนาคม (กสทช.) หรือกรมไปรษณีย์โทรเลขแล้วต้องนำเสนอเอกสารมาแสดง
๗. มีจำนวนช่องความถี่ใช้งานไม่น้อยกว่า ๑๒๘ ช่อง หรือดีกว่า

๔.๒.๒๒ เกณฑ์พิจารณาใช้เกณฑ์ประเมินค่าประสิทธิภาพต่อราคา

๑.ราคาที่เสนอ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ	๕๐	
๒.ข้อเสนอคุณสมบัติทางเทคนิค กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ	๕๐	โดยมี
รายละเอียดดังนี้		
๒.๑ ต้นทุนของพัสดุนั้นตลอดอายุการใช้งาน	๒	คะแนน
๒.๒ มาตรฐานสินค้าหรือบริการ	๒	คะแนน
๒.๓ บริการหลังการขาย	๒	คะแนน
๒.๔ ข้อเสนอทางด้านเทคนิคหรือข้อเสนออื่นๆ	๔๔	คะแนน

๔.๒.๒๐ ข้อกำหนดอื่นๆ

๑. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิตหรือได้รับแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายของรถยนต์บรรทุกน้ำหนักไม่เกินประเภทยี่ห้อที่เสนอ โดยมีหลักฐาน(ต้นฉบับ) มาแสดงในวันยื่นเอกสารประมูลซื้อ

๒. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานที่เป็นผู้ผลิตหรือประกอบตัวถังบรรทุกน้ำ

๓. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคลที่จดทะเบียนในประเทศไทย มีวัตถุประสงค์ดำเนินการค้าเกี่ยวกับสิ่งของที่ขายตามประกาศประมูลซื้อนี้ โดนมีหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท กรมทะเบียนการค้า กระทรวงพาณิชย์

๔. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องแจ้งชื่อ สถานที่ของโรงงานที่เป็นผู้ผลิตหรือประกอบตัวถังบรรทุกน้ำไว้ชัดเจน โดยมีอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.๔)หรือเทียบเท่า ถูกต้องและมีความสามารถที่จะผลิตหรือประกอบรถบรรทุกน้ำไม่เกินประเภทยี่ห้อที่เสนอราคานี้

๕. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องแนบ แคตตาล็อก ของรถยนต์บรรทุกน้ำไม่เกินประเภทยี่ห้อที่เสนอราคา, แผ่นป็นฉีดย้ำ, เครื่องสูบน้ำและสัญญาณไฟ โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันที่ยื่นเอกสารประมูลซื้อ

/๖.ผู้ขายจะต้องดำเนิน...

๖. ผู้ขายจะต้องดำเนินการอบรม ฝึกสอน การใช้งาน และดูแลรักษาและอุปกรณ์ต่างๆให้กับเจ้าหน้าที่ของ เทศบาลตำบลหาดเจ้าสำราญ

๗. ในวันที่ส่งมอบรถยนต์บรรทุกน้ำเอนกประสงค์ต้องอยู่ในสภาพการใช้งานได้ทันที โดยมีน้ำมันเชื้อเพลิงบรรจุอยู่เต็มถัง

๘. ผู้ขายจะต้องจดทะเบียนรถยนต์คันดังกล่าวให้เป็นกรรมสิทธิ์ของผู้ซื้อให้เรียบร้อยก่อน ผู้ซื้อจึงจะชำระเงินค่ารถยนต์ให้

๙. ค่าภาษีอากร ค่าธรรมเนียม และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่เกิดขึ้นจากการซื้อรถครั้งนี้ ผู้ขายเป็นผู้ชำระ

๑๐. รายการและรายละเอียดอื่นใด หากมีการเปลี่ยนแปลงเพื่อประโยชน์ของทางราชการขอสงวนสิทธิ์จะเปลี่ยนแปลงรายการและรายละเอียดเพื่อประโยชน์สูงสุดของทางราชการ

๑๑. การพิจารณาโดยใช้เกณฑ์ราคาและคุณภาพในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

๕. สถานที่ส่งมอบ

ครุภัณฑ์รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน ส่งมอบพร้อมติดตั้งแผ่นป้ายทะเบียน และคู่มือจดทะเบียนรถยนต์ และกรมธรรม์ประกันภัยคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ ตาม พ.ร.บ. คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ โดยส่งมอบพร้อมรถยนต์ ณ เทศบาลตำบลหาดเจ้าสำราญ

๖. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายตกลงรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือข้อขัดข้องของสิ่งของตามสัญญา เป็นเวลา ๑ ปี นับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของทั้งหมดไว้โดยถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา หรือระยะทางที่ไม่น้อยกว่า ๕๐,๐๐๐ กิโลเมตร โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากสิ่งของตามสัญญานี้เกิดชำรุดบกพร่องหรือข้อขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดังเดิมภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น หากผู้ขายไม่จัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขภายในกำหนดเวลาดังกล่าว ผู้ซื้อจะมีสิทธิ์ที่จะทำการนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำการนั้นแทนผู้ขาย โดยผู้ขายต้องเป็น ผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

๗. ระยะเวลาดำเนินการ

ภายในเดือน เมษายน - กรกฎาคม ๒๕๖๒

๘. ระยะเวลาส่งมอบงาน

ผู้ขายต้องดำเนินการส่งมอบพัสดุให้แก่เทศบาลตำบลหาดเจ้าสำราญ อย่างครบถ้วนตามสัญญา ภายในระยะเวลา ๙๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๙. เงื่อนไขการชำระเงิน

๑. เมื่อเทศบาลตำบลหาดเจ้าสำราญได้รับมอบสิ่งของถูกต้อง ครบถ้วนตามที่กำหนด

๒. ชำระเงินเพียงงวดเดียวหลังจากส่งมอบงานและได้ทำการตรวจรับเรียบร้อยแล้ว



/๑๐.วงเงินงบประมาณ...

๑๐.วงเงินงบประมาณในการจัดจ้าง

ตามบัญชีโอนงบประมาณตั้งเป็นรายการใหม่ เมื่อวันที่ ๒๑ กันยายน ๒๕๖๑ ในเทศบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๑ แผนงานการรักษาความสงบภายใน งานป้องกันภัยฝ่ายพลเรือนและระงับอัคคีภัย หมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง งบประมาณตั้งไว้ ๒,๕๐๐,๐๐๐ บาท และได้กันเงินไว้แล้วตามฎีกากันเงินที่ ๑๐๙๑/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๖ กันยายน ๒๕๖๑

๙.ผู้รับผิดชอบ

- สำนักปลัดเทศบาล เทศบาลตำบลหาดเจ้าสำราญ

คณะผู้จัดทำร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุหรือแบบรูป

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นายพิทักษ์ มั่นจันทิก)

นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยปฏิบัติการ

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายสุวัฒน์ ปรีชนิต)

นายช่างโยธาชำนาญงาน

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นายสมภพ หอมสนิท)

นายช่างโยธาปฏิบัติงาน